

Milano



Comune
di Milano

DENUNCIA DI NUOVA OCCUPAZIONE O DETENZIONE DI LOCALI O AREE

Indirizzo dei locali o delle aree occupate: Via _____ n. _____

1 - Uso _____ Superf. calpestabile mq _____ Piano _____ scala _____ int. _____

Partita/sezione _____ Foglio _____ Mappale _____ Sub. _____

2 - Uso _____ Superf. calpestabile mq _____ Piano _____ scala _____ int. _____

Partita/sezione _____ Foglio _____ Mappale _____ Sub. _____

3 - Uso _____ Superf. calpestabile mq _____ Piano _____ scala _____ int. _____

Partita/sezione _____ Foglio _____ Mappale _____ Sub. _____

4 - Uso _____ Superf. calpestabile mq _____ Piano _____ scala _____ int. _____

Partita/sezione _____ Foglio _____ Mappale _____ Sub. _____

Data di inizio occupazione _____ Abitazione con unico occupante SI NO

Precedente occupante _____

DATI DELL'OCCUPANTE O DETENTORE

PERSONA FISICA	COGNOME/NOME _____
	Nato a _____ (Prov. _____) il _____
	Residente a _____ Via _____ n° _____ Cod. fiscale _____
PERSONA GIURIDICA	RAGIONE SOCIALE _____
	Con Sede a _____ Via _____
	Cod. fiscale _____ P. IVA _____
	Nominativo del Rappresentante legale _____
	In qualità di _____ Cod. fiscale _____ Nato a _____ (Prov. _____) il _____ Residente a _____ Via _____ n° _____

CESSAZIONE

Si dichiara che dal _____ cessa/cesserà di occupare o di detenere i locali siti in
Via _____ civico n. _____ ad
Uso _____ Superf. calpestabili mq _____ Piano _____ scala _____ int. _____
e che negli stessi subentra _____

Autorizzo il trattamento delle informazioni fornite con la presente dichiarazione, per l'istruttoria e le verifiche necessarie (Legge 675/96)

Milano, _____

Firma del denunciante _____

Il sottoscritto, relativamente ai locali di nuova occupazione indicati nella presente denuncia

DICHIARA

di non essere proprietario, né titolare di diritto reale di usufrutto, uso, abitazione, enfiteusi o superficie;

ovvero

Di essere proprietario;

Di essere titolare di diritto reale di usufrutto, uso, abitazione, enfiteusi o superficie;

Firma del denunciante _____

ALTRI COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE

Cognome e nome _____ Cod. fiscale _____

Cognome e nome _____ Cod. fiscale _____

Cognome e nome _____ Cod. fiscale _____

EVENTUALI COMUNICAZIONI

AVVERTENZE

1. La denuncia di nuova occupazione va presentata entro il 20 gennaio successivo alla data di inizio dell'occupazione o detenzione di un immobile.
2. La dichiarazione viene presentata una sola volta ed è quindi valida anche per gli anni successivi, purché non cambino le condizioni iniziali.
3. Vanno denunciate in maniera distinta abitazioni, cantine, solai, box etc.; per gli esercizi commerciali e relativi depositi specificare il genere di attività svolta.
4. La denuncia deve essere sottoscritta dal soggetto passivo (occupante/detentore) da uno dei coobbligati in solido ai sensi dell'art. 6, comma 1 del Regolamento Comunale, ovvero dal rappresentante legale nel caso in cui il soggetto passivo non sia una persona fisica.
5. L'applicazione della riduzione di un terzo del tributo per gli unici occupanti di una abitazione, decorre dall'anno successivo all'anno di presentazione della denuncia. La richiesta di riduzione deve essere presentata una sola volta e vale fino al permanere delle condizioni. Il contribuente è obbligato a denunciare entro il 20 gennaio successivo il venire meno delle condizioni dell'applicazione della tariffa.

MODALITÀ DI PRESENTAZIONE DELLE DENUNCE

- a) Consegnate al Protocollo Generale del Comune di Milano - Via Bergognone, 30 - dalle h. 8.45 alle 16, dal lunedì al venerdì, e dalle h. 8.45 alle 12, il sabato;
- b) consegnate all'Ufficio Protocollo di Via S. Tomaso, 3 - dalle h. 08.35 alle 15.30, dal lunedì al venerdì;
- c) spedite con raccomandata A/R a : Comune di Milano, Servizio Tassa Rifiuti, Via S. Tomaso 3 - 20121 Milano, allegando una fotocopia leggibile del documento d'identità del dichiarante; in tal caso si considerano presentate nel giorno di spedizione;
- d) trasmesse via fax ai numeri 02884.54101 o 02884.54197, allegando una fotocopia leggibile del documento di identità del dichiarante; in tal caso si considerano presentate nel giorno di ricezione.

